

## SYSTEM PROCESS



ワーク取出し



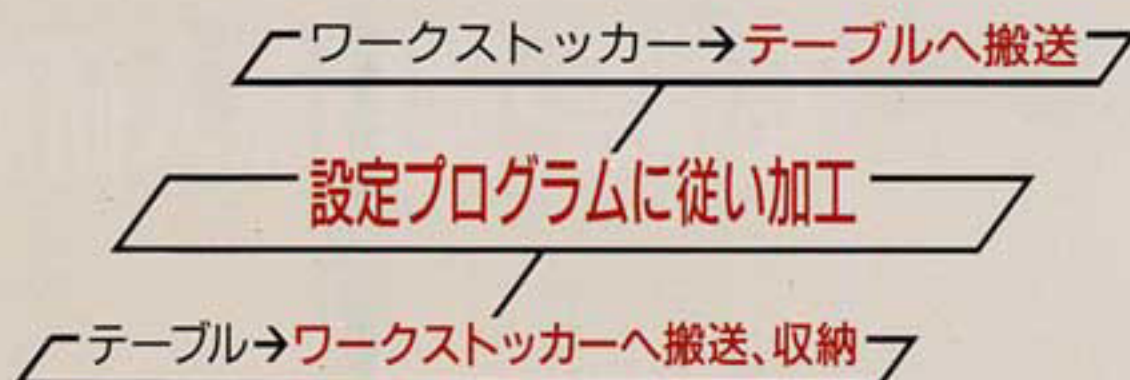
テーブルへ搬送



クランプ



プログラムに従い加工



## ●構成

CNCフルクローズドループ同時二軸制御の精密平面研削盤

**MSG-818CNC-FA**

+

**パレットチェンジングシステム**

||

コンタリング(プロファイル)、溝入れ、段差、平面、等の  
高精度研削加工が連続して無人でできる。

## ●仕様

項目	仕様
ロボット作業範囲	X軸 1,000mm
	Y軸 500mm
ワークストッカーのパレット収納数	11枚(可変)
ロボットの運搬可能な重量	※(ワーク) 1kg
	※(パレット) 6kg
ワーク最大高さ(高さ40mmのチャック装着時)	※30mm
ワークストッカー割り出し角度	90°
重量	(ロボット) 400kg
	(MSG-818CNC-FA) 1,500kg
所要床面積	(システム全体: 3,005×2,400×2,400mm)
	(MSG-818CNC-FA: 2,375×2,000×1,875mm)

●MSG-818CNC-FAに関しては製品カタログをご参照ください。

※ワーク重量・高さはパレット上のチャック、治具の大きさにより制限されます。

●尚、詳細につきましては別途ご相談させていただきます。